

ACTUAL MR 2

Mesa rotativa de 2 estações independentes,
Ideal para peças com inserto



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNIDADE DE INJEÇÃO	UNID MEDIDA	MR 2 640-410		
Diâmetro de rosca	mm	40	45	50
Relação da rosca	L/D	1:18,5	1:16,3	1:14,8
Pressão de injeção sobre o material	kgf/cm ²	2.252	1.779	1.441
Volume teórico da injeção	cm ³	200	250	310
Peso máximo injetável (Pvc exp.)*	g	180	230	280
Velocidade máxima da rosca**	RPM	200		
Zona de aquecimento + bico	unid.	3+1		
Capacidade de plastificação (Pvc exp.)*	g/s	15	18	35
Torque de motor hidráulico	kgf.m	23,5		
Potência total de aquecimento	kW	9,3		

UNIDADE DE FECHAMENTO

Força de fechamento	kN	640
Curso máximo de abertura	mm	55
Espessura de molde (Max / Min)	mm	350 x 310
Dimensões do molde (CxL)	mm	210 x 215
Número máximo de moldes	unid.	2
Número máximo de moldes	mm	255

UNIDADE DE ACIONAMENTO

Conjunto moto bomba		Bomba fixa	Bomba variável	Servo motor
Potência de acionamento	kw/cv	7,5 / 10		

DADOS GERAIS

Tempo ciclo vazio (Euromap 6)	s	4,5
Capacidade do reservatório de óleo	l	200
Peso bruto da máquina	kg	2.000
Dimensões da máquina (CxLxA)	m	3,3 x 1,10 x 1,90
Potência instalada	kW	16,8
Volume H2O a 24°C - resfriamento óleo	m ³ /h	0,85
Pressão máxima de trabalho	bar	150

* PS (Poliestireno) - Densidade média: 0,91 g/cm³

** Material c/ dureza shore D50-60.